

V Novém Jičíně

VĚC: Vysvětlení zadávací dokumentace k veřejné zakázce „Elektrická akumulární rolba na úpravu ledové plochy zimního stadionu v Novém Jičíně“, zahájené na profilu zadavatele dne 23.02.2023

Na základě ustanovení § 98 zákona č.134/2016 Sb. o zadávání veřejných zakázek v platném znění (dále jen „ZZVZ“), zadavatel poskytuje uchazečům vysvětlení zadávací dokumentace.

Otázka č. 1

Žádáme o změnu níže uvedených technických parametrů ledové rolby, z důvodu diskriminace ostatních výrobců ledových roleb. Tato zadávací dokumentace je postavena na jednoho výrobce ledových roleb.

1. Kapacita baterie 625Ah
2. Elektrický pohon 4x4, se dvěma motory na přední a zadní nápravě.
3. Hydraulické uchycení hoblovacího nože - snadná výměna
4. STOP ventil, pro napouštění horké vody v rozmezí 0 -100%
5. Rádus rolby max. 4,6m
6. Max. délka rolby 4340 mm
7. Max. objem hydraulické nádrže 50L
8. Elektronické ovládání hloubky řezu

Odpověď č. 1

Dle ustanovení § 36 odst. 1 ZZVZ nesmí být zadávací podmínky stanoveny tak, aby určitým dodavatelům bezdůvodně přímo nebo nepřímo zaručovaly konkurenční výhodu nebo vytvářely bezdůvodné překážky hospodářské soutěže. V ustanovení § 89 odst. 5 ZZVZ je mimo jiné uvedeno, že, není-li to odůvodněno předmětem veřejné zakázky, zadavatel nesmí zvýhodnit nebo znevýhodnit určité dodavatele nebo výrobky tím, že technické podmínky stanoví prostřednictvím přímého nebo nepřímého odkazu na určité dodavatele nebo výrobky.

Zadavatel za účelem dodržení výše uvedené zákonné povinnosti provedl před zahájením zadávacího řízení řádný průzkum trhu, a při technické specifikaci předmětu této veřejné zakázky vycházel z veřejně dostupných údajů.

Zadavatel nesouhlasí s tvrzením, že „tato zadávací dokumentace je postavena na jednoho výrobce ledových roleb“ a že diskriminuje ostatní výrobce ledových roleb, neboť na trhu fungují minimálně dva výrobci rolby splňující zadávací podmínky této zakázky.

1. Požadavek zadavatele na baterii 80 V, kapacita max. 525 Ah (z důvodu úspory el. energie při nabíjení) systém doplňování DEMI vody, nabíjecí stanice, splňuje výrobek A, který v technickém listě uvádí „baterie, kapacita 80V/450 – 850 Aha“ a výrobek B, který v technické listě uvádí „battery 80V, 510 Ah (40.8 kWh) Lead Acid (LA).

2. Požadavek zadavatele na pohon všech pojezdových kol, 4x4, 4 AC elektrické pojezdové motory pro každé hnací kolo samostatně, splňuje výrobek A, který v technickém listě uvádí „4 AC-Hnací motory na všech kolech, 4x4“ a výrobek B, který v technické listě uvádí „four electric wheel traction motors“.
3. Požadavek zadavatele na šroubové uchycení hoblovacího nože v suportu, výměnu hoblovacího nože ze zadní části suportu splňuje výrobek A, který v technickém listě uvádí „ruční nebo elektronické ovládání řezného nože“ a výrobek B, který v technickém listě uvádí „blade change assistant“.
4. Požadavek zadavatele na automatický stop ventil pro napouštění nádrže na studenou mycí vodu, automatický stop ventil pro napouštění volitelného objemu nádrže na horkou zalévací vodu 50% nebo 100% kapacity chápe zadavatel shodně s parametrem uváděným dodavatelem ve své otázce č. 1 bodu 4 a považuje jej tak za parametr splňující zadávací podmínku.
5. Požadavek zadavatele na rádius rolby max. 4 m splňuje výrobek A, který v technickém listě uvádí „radius na předním mantinelovém kole 390 cm“ a výrobek B, který v technickém listě uvádí „turning radius at conditioner 385 cm“.
6. Požadavek zadavatele na maximální požadovanou délku rolby po suport: 4150 mm (dáno prostorem garážového stání) splňuje výrobek A, který v technickém listě uvádí „délka po suport 387 cm“ a výrobek B, který v technickém listě uvádí „délka 412 cm“.
7. Požadavek zadavatele na maximální objem hydraulického oleje v pojezdových a pracovních systémech: 23 l splňuje výrobek A, který v technickém listě uvádí „objem nádrže hydrauliky oleje 10 l“ a výrobek B, který v technické listě uvádí „hydraulic oil 22 l“.
8. Požadavek zadavatele na LVR – automatické, elektronické navádění hoblovacího nože s laserovou nivelací ledové plochy, displej pro nastavení provozních parametrů automatického, elektronického navádění hoblovacího nože a laserové nivelace. Možnost přepnutí z automatického do manuálního režimu ovládání. Ruční nastavení hloubky ořezu hoblovacího nože pomocí otočného kola z místa obsluhy, bude součástí dodávky splňuje výrobek A, který v technickém listě uvádí „LVR/nivelace ledové plochy“ a výrobek B, který v technické listě uvádí „laser-focused precision ice resurfacing“.

Mgr. Stanislav Kopecký
starosta města