

Legenda symbolů technologie:

uzavírací ventil (UV)

regulační ventil (RV)

redukční ventil tlaku (RVT)

zpětný ventil (ZV)

3-cestný ventil (3V)

šoupě (Š)

uzavírací klapka (UK)

kulový kohout (KK)

zpětný ventil mezipřírubový (ZV)

zpětná klapa (ZK)

regulátor tlakové difference (RTD)

vyvažovací ventil (VV)

automatický odvodušňovací ventil

ventil s definovanou polohou

pojistný ventil (PV), SP=otevírající přetlak

oddělovací ventil systému (OVS)

kanalizační vpust

filtr-Y (F)

filtr s difuzorem Y (FD)

filtr sáčkový (F)

filtr vzduchový, plynový (F)

odvaděč kondenzátu (OK)

zvedač kondenzátu

vodoměr (VD)

plynoměr/průtokoměr

kompenzátor vlnovcový

kompenzátor pryžový

kompenzátor ucpávkový

nátrubek na hadici

Průhledítko

vypouštěcí kul. kohout (VKK)

odvodušňovací ventil (ODV)

odvodušňovací nádobka (ON)

redukce potrubí (R)

odfuk do atmosféry

čerpadlo

kompresor

chladič

spotřebič tepla

elektromotor střídavý

elektromotor stejnosměrný

expanzní nádoba s membránou

nádrž

rozdělovač (sběrač)

tlumič výfuku

Legenda symbolů pohonů:

ruční pohon

elektrický pohon

elektromagnetický pohon

pístový pohon

membránový pohon

termostatický regulátor

Legenda uložení potrubí:

RH – pevný závěs (Rod Hanger)

SH – pružinový závěs (Spring Hanger)

CH – závěs konstantní síly (Constant Hanger)

SS – kluzná podpěra (Sliding Support)

FP – kotelní stojan – pevný bod (Fix Point)

GS – podpěra s vedením (Guide Support)

VS – pružinová podpěra (Variable Support)

CS – podpěra konstantní síly (Constant Support)

PP – patka přivařovací

BH – závěs pro potrubní mosty (Bridge Hanger)

GP – vodící deska (Guide Plate)

SP – kluzná deska PTFE (Sliding Plate)

RS – kloubová vzpěra (Rigid Strut)

UB – třmen kruhový (U Bolt)

CL – pouto pro drobná potrubí (Clip)

Uložení

OK pro uložení

Legenda spojů:

přírubový spoj (PS)

spoj šroubením (SŠ)

spoj šroubením – hadice (SŠ)

hrdlový spoj (HS)

svárový spoj (SS)

hrdlo – příruba (PS)

hrdlo – šroubení (ŠS)

armatura – přírubová

armatura – navařovací

armatura – závitová

Legenda rozlišení armatur:

armatura nová

armatura stávající

armatura otevřená

armatura zavřená

Legenda symbolů MaR:

čidla MaR s přenosem dálkovým

čidla MaR s přenosem místním

čidla s místním zobrazením

kondenzační smyčka U + tlakoměrný V/KK

kondenzační smyčka O + tlakoměrný V/KK

jímka

Legenda popisů

01.1–TV–65–CSi

Materiál potrubí (základní)

CS – uhlíková ocel

SS – nerezavějící ocel

PIP – předizolované potrubí

Cu – měď

PVC – plast PVC

PPR – plast PPR

PE – plast PE

i – izolace proti ztrátě tepla

d – izolace proti doteku

k – izolace proti kondenzaci

Dimenze potrubí

65 – jm. světlost potrubí (DN)

10x2 – vnější průměr potrubí x tloušťka stěny

1/2" – jm. světlost potrubí – závitové trubky

Medium – viz. legenda potrubí

Číslo trasy

Směr toku média

Změna větve/trubní třídy

Připojovací místo

Hranice této části PD

Demontáž

Popis armatury

Legenda potrubí

Topná voda přívod (TV)

Topná voda přívod (TV) – stávající

Topná voda vrat (TV)

Topná voda vrat (TV) – stávající

Expanzní potrubí (EX)

Expanzní potrubí (EX) – stávající

Studená voda (SV)

Studená voda (SV) – stávající

Napájecí voda (NV)

Napájecí voda (NV) – stávající

Upravená voda (UV)

Upravená voda (UV) – stávající

Odpadní voda (OV)

Odpadní voda (OV) – stávající

Teplá voda (TeV)

Teplá voda (TeV) – stávající

Cirkulace (TeV–C)

Cirkulace (TeV–C) – stávající

Zemní plyn (ZP)

Zemní plyn (ZP) – stávající

Zemní plyn – odfuk (ZP–O)

Zemní plyn – odfuk (ZP–O) – stávající

Stroje/zařízení

Spaliny (SP)

Spaliny (SP) – stávající

Signály

Stlačený vzduch (VZ)

Stlačený vzduch (VZ) – stávající

Pára (PA)

Pára (PA) – stávající

Kondenzát (KT)

Kondenzát (KT) – stávající

Odfuk (OF)

Odfuk (OF) – stávající

Horkovod přívod (HV)

Horkovod přívod (HV) – stávající

Horkovod vrat (HV)

Horkovod vrat (HV) – stávající

Kanalizace (KAN)

Kanalizace (KAN) – stávající

Legenda viz výkres č. 21–21–7P21–02

Specifikace strojů a zařízení viz Příloha č.2 Technické zprávy

Vypracoval:		HIP:		Generální projektant:		
Ing. Václav Schubert		Ing. Lukáš Bukovský		<div>MIOT, s.r.o.</div> <div>Zelená 3062/30, 702 00 Ostrava - Moravská Ostrava tel. 730 156 723</div>		
Kontroloval:		Zodpovědný projektant:				
Ing. Lukáš Bukovský		Ing. Lukáš Bukovský				
Projekt	Modernizace kotelen Luční 1828/2, Luční 1799/3 a Luční 1825/4 v Novém Jičíně					
Projektant profese	MIOT, s.r.o., Zelená 3062/30, 702 00 Ostrava			Zákazkové číslo 21-21		
Investor	Město Nový Jičín, Masarykovo nám. 1/1, 741 01 Nový Jičín			Stupeň PD	DPS	Paré
Místo stavby	ul. Luční, 741 01 Nový Jičín			Datum	07/2021	
Provozní soubor	PS 2 - kotelna Luční 1799/3			Formát	A3	
Díl projektu	DPS 2.1 Strojní technologie			Měřítko	-	
Název dokumentu	Legenda			Číslo výkresu 21-21-7P21-02		Revize 0
© TATO DOKUMENTACE JE NAŠIM DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM. KOPÍROVÁNÍ A JINÉ ROZŠÍŘOVÁNÍ BEZ SOUHLASU MIOT, s.r.o. JE PROTIPRÁVNÍ.						